

# MANUAL DE USUARIO / USER MANUAL

## HYDRAULIC PRO-ROT 10 TON

(HYDRAULIC)



0-999  
Alarama acústica/  
Acoustic alarm



42KG



1400W/h



220V



0-200°C

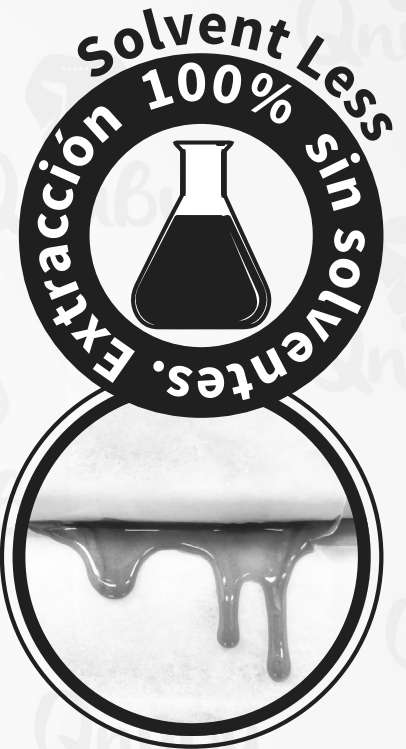


PLATE

12x12  
cm



10 TON



PORTÁTIL  
GIRATÓRIA  
HIDRÁULICA

PORTABLE  
ROTATING  
HYDRAULIC



REF: PREN0042



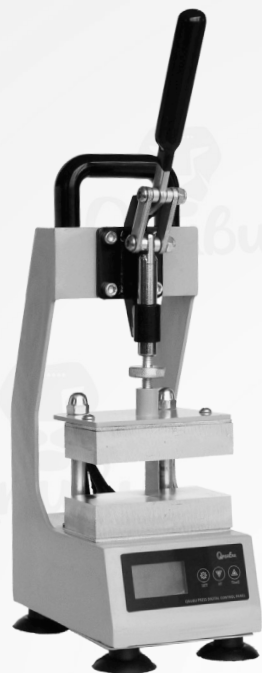
ESPAÑOL

ENGLISH

MANUAL DE USUARIO / MANUAL USER  
ES OBLIGATORIO LEER EL MANUAL  
DE USUARIO / IS MANDATORY  
READ THE MANUAL  
OF USER

# GAMA DE PRENSAS

# ROSIN PRESS



PREN0052  
600KG



PREN0009  
1TON



PREN0028  
6TON



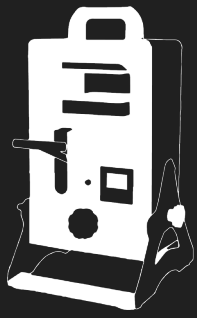
PREN0042  
10TON



PREN0011  
20TON

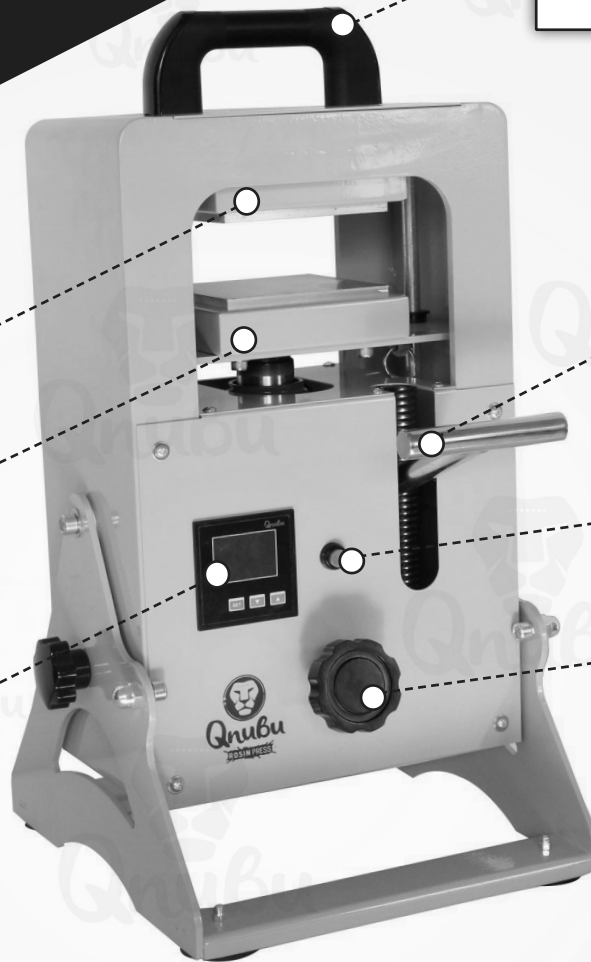


PREN0015  
20TON



# HYDRAULIC PRO-ROT 10 TON

(HYDRAULIC)



Asa de transporte

Portable Handle

Placa de  
Calor superior

Top Heat Plate

Placa de  
Calor Inferior

Heat Plate

Controlador digital

Digital controller

Manivela de presión

Press Handle

Botón de cuenta atrás

Countdown button

Válvula de desinflado

Deflation valve

· Dimensión/Dimension:

33x34x59cm (Largo x Ancho x Alto) / (L x W x H)

· Tamaño plato / Plate size:

12 x 12cm

· Peso / Weight:

G.W 40,5kg / N.W 34kg

· Energía / Power:

1400W

· Corriente / Current:

6.5A

· Voltaje/ Voltage:

220V

· Frecuencia/Frequency:

50HZ

· Presión / Pressure:

10 TON

· Temperatura / Temperature:

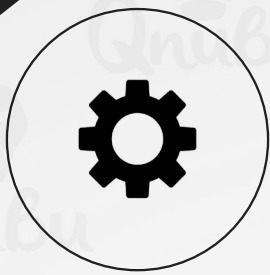
0-200°C

· Tiempo / Time:

0-999

· Certificación /Certification:

CE



# CONFIGURACIÓN QNUBU

## ROSIN PRESS



### TEMPERATURA Y AJUSTE DE LA HORA:



Botón SET



Botón de Aumentar



Botón de Disminuir



Botón de Cuenta atrás



#### -Configuración de temperatura:


Presiona el botón SET  1 vez, la pantalla muestra "SP", entonces usar los botones   para aumentao o disminuir.




#### -Configuración de tiempo::

Presiona el botón SET  1 vez, la pantalla muestra "ST", entonces usar los botones   para aumentao o disminuir el tiempo de prensado.



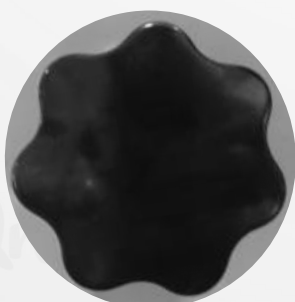
**-Confirmar configuración:** Después de terminar de poner el tiempo y la temperatura debe presionar SET  otra vez para confirmar ajustes. Las placas comenzarán a calentarse.



**-Cuenta atrás:** Después de cerrar las placas pulse el botón de inicio de cuenta atrás. 



**VALVULAS DE ALIVIO DE PRESION:** Antes de apretar el empuñadura, apriete la válvula de regulación hacia el tiempo (sólo a la derecha en una o dos vueltas, sin empujar demasiado a la derecha), y cuando la llene, Luego comienza a sacudir el mango y empuja la tabla hacia arriba. Una vez finalizada la presión, la tuerca se afloja ligeramente hacia la izquierda para separar la placa y sacar el material



### CONSEJO

Quando sueltes el tuerca de la izquierda, no lo voltees muchas veces, no, sólo dale una o dos vueltas.



### ¡NO FORCE LA PRESNA!

SI INTENTA APLICAR MÁS PRESION PUEDE DAÑAR EL PRODUCTO.

# PASOS:

**1**

Conecte el cable de alimentación, encienda el interruptor.

**2**

Establecer el tiempo y la temperatura deseada en el controlador.

**3**

Espera hasta que la prensa alcance la temperatura establecida.

**4**

Cuando alcance la temperatura deseada, introduce tu material, baja la manivela de presión y presione el botón de la cuenta atrás.

**5**

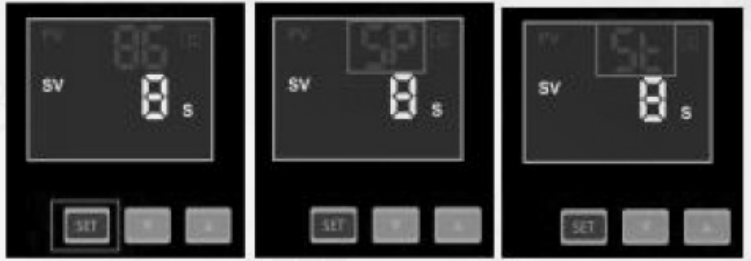
Cuando termine la cuenta atrás, la prensa emitirá un pitido. Entonces subir la manivela y extraer el material prensado.

1. Asegúrese de que el dispositivo se utiliza en un entorno adecuado, mantener la máquina lejos de niños.
2. Apague la máquina cuando termine de usar.
3. Por favor, tenga cuidado de no tocar la placa de calentamiento cuando se calienta.





# CONFIGURATION QNUBU



## TEMPERATURE & TIME SETTING:



Set button



Increase button






Decrease button



Countdown button






### -Temperature setting:


Press the SET button  1 time, the display shows “SP”, then use the buttons   to increase or decrease.



### -Time settings:

Press the SET button  1 time, the display shows “ST”, then use the buttons   to increase or decrease the pressing time.



**-Confirm settings:** After finishing setting the time and temperature you must press SET  again to confirm settings.

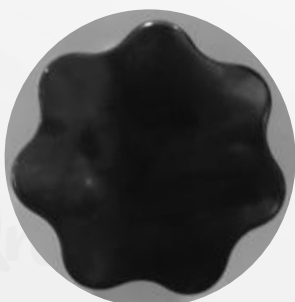
The plates will start to heat up



**-Countdown:** After closing the plates, press the countdown start button. 



**PRESSURE RELIEF VALVES:** Before tightening the grip, tighten the regulating valve clockwise (clockwise only one or two turns, not pushing too far to the right), and when you fill it, then start shaking the handle and push the board up. After pressure is complete, the nut is loosened slightly to the left to separate the plate and remove the material.



### TIP

When you loosen the nut on the left, don't turn it many times, no, just turn it one or two times.



**DO NOT FORCE THE PRESS!**  
IF YOU TRY TO APPLY MORE PRESSURE MAY DAMAGE THE PRODUCT.

# WORKING STEPS:

1



Connect power cord, Turn on the switch.

2



Set desired time and temperature on the controller.

3



Wait until the machine temperature reaches the set temperature.

4



When temperature reached, put your material, and press platen, Press countdown button.

5



When times up, the machine beeps to let you know times up, this time you can lift up handle and platen to take of your material out

1. Make sure that the device is used in an appropriate environment, keep machine away from kids.
2. Power off the machine when finish using.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.



[www.qnubu.com](http://www.qnubu.com)